



Seridisc REG Gloss Finish Line Screen Ink

Seridisc REG 是一种非常安全的光固化油墨。其中等黏度及在固化时具有超低收缩性，良好的附着力和耐抗性能，颜色稳定，特别适合长时间印刷。

Seridisc REG 能印刷在各类型的纸、咭、PC 和PVC等物料。具有良好的网版稳定性。色丽通配色系统，为客户提供PANTONE调色配方。另备有透光和不透光的光油以配合不同需要。加上 REG 油墨不含挥发性有机化合物 (VOC) 符合环保要求。

油墨在每次使用前必须充分搅拌。最佳附着力可能会在印刷以后的24 小时内直到完全固化完成后显现。油墨兼容性必须在生产情况下评估。客户在开始生产之前必须确保油墨与打底漆之间的匹配性和各项性能。

固化资料

固化速度取决于油墨层的厚度、透明度、UV灯使用的数目和种类(包括UV灯所放射的光谱、能量及效率)，以及承印材料，并确保每种颜色有足够的固化，以达致最理想附着力。(包括油墨与承印物及油墨层与油墨层间的附着力) 若印刷白色或配色油墨中含有白色时，其固化速度较标准颜色为慢，所以需确保颜色完全固化，才能达到最佳的黏附性。

后期固化

在固化时，UV油墨的固化反应并非完全进行。其附着力是来自90%已完成的固化反应。其余是来自后期固化反应。而后期固化会在24小时内完成。研究显示，虽然后期固化会在24小时内进行，但现阶段相信，整个后期固化过程会持续数星期。

固化过程与后期固化充足，对UV油墨是非常重要的。否则会造成油墨层收缩，其对印刷品所造成的压力会导致PVC自动黏贴标签裂开或碎裂。建议固化后数日再进行检测。

产品预先检测

有些塑料由于含润滑剂，如增塑剂，它从材质内部迁移到材料表面，影响油墨的附着力。有时即使刚印刷完的油墨，其附着力很好，但经过一段时间，仍会出现油墨附着力下降的现象。在印刷前可用石油溶剂于印刷表轻擦，以改善上述问题。对于在坚硬PVC 片和聚丙烯上的保护膜所留下的余胶，应按油墨供货商提供的数据，彻底清除后便可印刷。某些塑料在印刷几星期后，材料可能会脆裂。为防止这些问题产生，必需检查油墨与塑料之间的兼容性，以克服上述问题。

多色印刷时应注意前面颜色是否过度固化而影响与随后颜色黏附力。

主要特点

光泽度

光亮

固化

固化UV 灯为 2x80W/cm

稀释和清洗

可直接印刷，无需稀释

可用SERIWASH或ZT 639 万用网版清洗剂

丝网

No.140.31PW - 165.31PW 建议使用150.31PW

网版类型

所有抗溶剂型网版

色丽可Xtreme Screen 系列产品

关于 Xtreme Screen 系列产品请浏览色丽可网页

www.fujifilmsericol.com 或与色丽可代表联络

覆盖面积和网目

使用150.34 PW网版印刷，每公斤可印刷约 35 m²

取决于网版类型，印刷机设定及速度

特性

良好的固化速度，柔软的膏状结构，及低的收缩性

注意:

油墨在每次使用前必须充分搅拌。客户在印刷前，必须检查油墨与承印物的相适性和各项性能，确认无误，方可进行正式印刷。不同批号油墨和不同批号承印物，其相适性可能会有所不同。

与其它油墨配合使用

Seridisc REG 可相容Seridisc REM 以调配出不同光泽度的油墨。

色丽通配色系统

色丽通配色系统可使印刷者快速而简单地配出各种不同的颜色。此系统包括九种标准色，每种颜色色调清澈，特别适合调配颜色之用。

REG 001 和REG 021 含有特殊颜料，既可进行调色也可直接印刷。在色丽通标准色加上黑、白和调墨油几乎可调配出所有的颜色。

REG 16 调墨油可添加在REG 标准色内，以提高其透明度和固化速度。

通用色浆Universal Tinters 不建议使用于Seridisc REG。

色丽通鲜艳明亮配色系统

为了提高准确度及光亮度，建议使用 Seridisc UR HI-Light 荧光油墨。这五种荧光油墨可与色丽通标准油墨配合使用。

PANTONE 调色系统

Seridisc REG 油墨有九种色丽通标准色，加上黑、白和调墨油可调出PANTONE 色卡上有亮光部分(以"C"为字尾)的颜色。配方内有部分使用荧光油墨，以提高色彩的准确度。

颜色范围

REG 001 调色黑
REG 021 调色白
REG 064(s) 色丽通黄 (绿色调)
REG 066(s) 色丽通黄 (红色调)
REG 114(s) 色丽通橙
REG 121(s) 色丽通红 (黄色调)
REG 164(s) 色丽通红 (蓝色调)
REG 165(s) 色丽通洋红
REG 127(s) 色丽通紫
REG 230(s) 色丽通蓝
REG 325(s) 色丽通绿
REG 16 调墨油 (通透光油)
REG 27 不透光光油

备有1 公升、5 公升罐装

(s) = 色丽通基本色

清洗溶剂

ZT 639 万用网版清洗剂

备有1 公升、5 公升和15 公升罐装

稀释

Seridisc REG 可直接印刷，不需添加任何稀释剂。

如有需要可选用：

ZE637 稀释剂 不多于5%

贮存

- 油墨在使用之后必须立即将盖盖紧，经过长期印刷，网版上剩余的油墨应彻底清除。Seridisc REG 油墨和清洗剂不属于石油条例（易燃液体）1971 和液化气规则1972 规定的范围内。
- Seridisc REG 油墨和清洗剂储存时应避免直接日晒，同时需远离热源及避开各种过氧化物。
- 保存温度应在10°C (50 °F) - 25°C (77 °F) 之间。
- 若放置在较凉爽的环境中，油墨的使用期可达12 个月。因运输以及储存期间，温度可能偏高，建议油墨尽快使用。

安全和操作

安全及操作指引请参阅色丽可的安全数据手册。

环境因素

Seridisc REG:

- 不含有在蒙特利尔公约中所描述的破坏臭氧层的化学成分。
- 不含对环境有害的碳氢化合物芳香剂。
- 不含任何挥发性溶剂，因此与其它溶剂性产品相比对环境有益。
- 配方中不含铅和其它重金属，因此符合EN71-3: 1995 玩具安全标准及 RoHS标准。

The information and recommendations contained in this product Information Sheet, as well as technical otherwise given by representatives of our Company, whether verbally or in writing, are based on our present knowledge and believed to be accurate is given as we cannot cover or anticipate every possible application of our products and because manufacturing methods. Printing stocks and other materials vary. For the same reason our products are sold without warranty and on condition that users shall make their own tests to satisfy themselves that they will meet fully their particular requirement. Our policy of continuous improvement might make some of the information contained in this Product Information Sheet out of date and users are requested to ensure that they follow current recommendations.

SERICOL
More than ink...Solutions.

FUJIFILM

FUJIFILM SERICOL HONG KONG LTD.

香港新界葵星华星街 16-18 号保盈工业大厦 3 楼 A 及 B 座
电话: (852) 2426 6121 传真: (852) 2420 4230

台湾分公司
台湾桃园县平镇市民族路双连二段
118 巷 53 弄 46 号
电话: (886) 3420 0368
传真: (886) 3420 3403
邮编: 324

南京工厂
中国江苏省南京市六合县玉带工业开发区
电话: (25) 5762 7771
传真: (25) 5762 7777
邮编: 211215

上海分公司
中国上海市漕宝路 221 号怡宝商务园
8 号楼 103 室
电话: (21) 6495 8866
传真: (21) 6495 5335
邮编: 200233

北京销售点
联系人: 张龄佳 销售经理-华北地区
联系电话: 13901248084
电邮地址: linda.zhang@fujifilmsericol.com

www.fujifilmsericol.com

深圳分公司
中国深圳市宝安区西乡镇九围路 117 号
宝州工业区 D 栋
电话: (755) 2747 8830
传真: (755) 2747 8704
邮编: 518126

广州销售点
联系人: 郭文志 销售经理-广州地区
联系电话: 13827238003
电邮地址: king.kwok@fujifilmsericol.com

PRINTED IN HK (F9)